



Kalibrační laboratoř č. 2249

Starozuberská 1453, 756 54 Zubří

MEROS, spol. s r.o., tel. +420 774 747 701, e-mail: meros@meros.cz, www.meros.cz



## KALIBRAČNÍ LIST č. 7278F-21

Strana č. 1, počet stran 2

**Žadatel:** AMT měřicí technika, spol. s r.o.  
Leštínská 2418/11  
193 00 Praha - Horní Počernice

**Místo kalibrace:** stálé prostory kalibrační laboratoře

**Měřidlo:** druh: digitální teploměr  
výrobce: GREISINGER  
typ: GTH 1150  
výrobní číslo: neuvedeno  
inventurní číslo: neuvedeno  
měřicí rozsah: (-50 + 1150)°C  
příslušenství: sonda dotyková GLS 500 (-65 + 500)°C

**Specifikace:** teplota -50 °C + 1150 °C ±1 %MH ±1 dig  
sonda dle ČSN EN 60584-1 ed. 2 ±2,5 °C  
MH - měřená hodnota, dig - hodnota nejnižšího řádu zobrazovaného údaje

**Kalibrační metoda:** dle interního kal. postupu MKTT ET.2

**Podmínky prostředí:** teplota 23°C ± 5°C, relativní vlhkost max. 80 %

**Použité etalony:** typ výrobní číslo platnost do číslo kal. listu  
Surface Probe Calibrator Fluke 3125 C0C675 15.4.2022 2411F-21

**Návaznost:** Všechny použité etalony mají metrologickou návaznost na (mezi)národní etalony.

**Datum přijetí:** 12.11.2021

**Datum kalibrace:** 19.11.2021

**Kalibraci provedl:** Biřová Hana

**Výsledek kalibrace:** Uvedeny naměřené hodnoty, které se vztahují pouze k době a místu provedení kalibrace.

Martin Křenek  
vedoucí oddělení

podpis vedoucího oddělení

**Naměřené hodnoty:**

sonda dotyková GLS 500 (-65 + 500)°C

Etalonová hodnota [°C]	150,25	199,95	299,97
Naměřená hodnota [°C]	144	184	285
Chyba měřidla [°C]	-6	-16	-15
Nejistota měření [°C]	2	2	3